



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ,
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ
(Π.Ε.Κ.)
ΤΡΙΠΟΛΗΣ

Ακαδημίας 12, 221 00 Τρίπολη
Τηλ: 2710 238314 & 2710 227320
Πληροφορίες: Κουτετέ Αγγελική
Τηλεομοιότυπο : 2710 238315
Ηλεκτρονικό } mail@pek.ark.sch.gr
Ταχυδρομείο }

Τρίπολη, 14/02/2013
Αριθμ. Πρωτ.: 38

ΠΡΟΣ :

- Ειδικούς Επιστήμονες,
- Μέλη Δ.Ε.Π. Α.Ε.Ι.,
- Μέλη Ε.Π. Α.Ε.Ι.,
- Καθηγητές Α.Τ.Ε.Ι.,
- Σχολικούς Συμβούλους,
- Εκπαιδευτικούς Δημόσιας Εκπαίδευσης
- Δημόσιους Υπαλλήλους και Ιδιώτες με επιστημονικά και διδακτικά προσόντα.

ΚΟΙΝ.:

- 1)Υ.ΠΑΙ.Θ.Π.Α. - Ε.Υ.Ε. Εκπαιδευτικών Δράσεων, Μονάδα Β3
- 2)Περιφερειακή Διεύθυνση Π. και Δ. Εκπαίδευσης Πελοποννήσου
- 3)Διευθύνσεις Π. και Δ. Εκπαίδευσης Περιφέρειας Πελοποννήσου και σχολικές μονάδες αρμοδιότητάς τους

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για τη δημιουργία-κατάρτιση μητρώου επιμορφωτών/τριών για την επιμόρφωση Α΄ και Β΄ φάσης των εκπαιδευτικών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης στο πλαίσιο των Πράξεων «Πρόγραμμα εξειδικευμένης εκπαιδευτικής υποστήριξης για ένταξη μαθητών με αναπηρία ή/και ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες » των Α. Π. 1,2 και 3 του Ε.Π. «Εκπαίδευση και Δια Βίου Μάθηση», που συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο και το ελληνικό δημόσιο.

ΣΧΕΤ: 1.Υ.Α. με αρ.πρωτ.1293/27-01-2014/Υ.ΠΑΙ.Θ.(Φ.Ε.Κ. 156/Β/2014)

2.Υ.Α. με αρ.πρωτ.10587/4-12-2012/Υ.ΠΑΙ.Θ.Π.Α (Φ.Ε.Κ. 3347/Β/2012

Στο πλαίσιο υλοποίησης της εν λόγω επιμόρφωσης, όπως καθορίζεται από την υπ΄ αριθμ. 10587/14-12-2012 απόφαση του Υ.ΠΑΙ.Θ.Π.Α. (ΦΕΚ 3347/14-12-2012, τεύχος Β΄) το Π.Ε.Κ Τρίπολης απευθύνει πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για ένταξη νέων επιμορφωτών στο Μητρώο Επι-

μορφωτών στα πλαίσια υλοποίησης της πράξης "**Πρόγραμμα εξειδικευμένης εκπαιδευτικής υποστήριξης για ένταξη μαθητών με αναπηρία ή/ και ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες**" του Επιχειρησιακού Προγράμματος "Εκπαίδευση και Δια Βίου Μάθηση" του Ε.Σ.Π.Α που συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο.(Ε.Κ.Τ).

Με βάση τις διευκρινίσεις του Υ.ΠΑΙ.Θ "λόγω του γεγονότος ότι εφαρμόζεται για 2η χρονιά η επιμόρφωση Α' και Β' φάσης με διαφοροποιημένο πρόγραμμα (έχουν αφαιρεθεί οι ενότητες ΘΕ 8, 9, 10, 11, 12, η Εισαγωγική ενημέρωση για τη φιλοσοφία, τους σκοπούς και την ανάπτυξη προγράμματος από τη ΘΕ 1 και στις ΘΕ 3,4,5,6 και ΘΕ7, έχει προστεθεί η μελέτη περίπτωσης) κρίνεται σκόπιμη η **επικαιροποίηση** του Μητρώου Επιμορφωτών έτσι ώστε όσοι νέοι επιμορφωτές θελήσουν να έχουν το δικαίωμα να υποβάλλουν αίτηση για ένταξη στο Μητρώο. Με βάση τα ανωτέρω μπορούν να υποβάλλουν:

α) αίτηση ένταξης στο εν λόγω Μητρώο και δεν έχουν ενταχθεί σε αυτό ,
β) όσοι έχουν ενταχθεί στο Μητρώο Επιμορφωτών , αλλά έχουν αποκτήσει νέα στοιχεία για την αξιολόγηση της αίτησης τους και
γ) όσοι επιθυμούν να διδάξουν άλλες θεματικές ενότητες από αυτές για τις οποίες επελέγησαν κατά το προηγούμενο σχολικό έτος, υποβάλλοντας τα κατά περίπτωση στοιχεία προς αξιολόγηση της αίτησης τους. Όσοι έχουν ήδη ενταχθεί στο Μητρώο Επιμορφωτών για να διδάξουν Θεματικές ενότητες που προβλέπονται στο επιμορφωτικό πρόγραμμα του σχολικού έτους 2013-2014 και δεν επιθυμούν καμία αλλαγή δεν θα πρέπει να κάνουν καμία νέα αίτηση ένταξης. Το Μητρώο Επιμορφωτών το οποίο ίσχυε κατά την επιμόρφωση του σχολικού έτους 2012-2013 είναι ανηρτημένο στην ιστοσελίδα του Π.Ε.Κ Τρίπολης.

ΣΤΟΧΟΙ ΤΟΥ ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΙΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ

Στόχος του επιμορφωτικού προγράμματος είναι η επιμόρφωση του εκπαιδευτικού προσωπικού που έχει προσληφθεί για την υλοποίηση του προγράμματος της εξειδικευμένης εκπαιδευτικής υποστήριξης για ένταξη μαθητών με αναπηρία ή/ και ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες(παράλληλη στήριξη κ.α) σε πρώτη (Α) φάση με γενική επιμόρφωση σε θέματα που θεωρούνται βασικά και απαραίτητα για την εφαρμογή του προγράμματος εξειδικευμένης εκπ/κής υποστήριξης για την ένταξη μαθητών με αναπηρία ή/και ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες και σε δεύτερη (Β) φάση με τη συστη-



ΕΙΔΙΚΗ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΩΝ
ΔΡΑΣΕΩΝ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ
ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ,
ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗ
επένδυση στην κοινωνία της γνώσης
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ, ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ



ΕΣΠΑ
2007-2013
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ, ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

ματική εκπαίδευση και κατάρτιση των επιμορφούμενων για την ανάπτυξη δεξιοτήτων.

A) ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΙΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ.

Οι θεματικές ενότητες για το επιμορφωτικό πρόγραμμα της πρώτης (Α) και της δεύτερης (Β) φάσης είναι οι ακόλουθες :

ΘΕ 1 [επτά (2) διδακτικές ώρες]

- 1.Ένταξη και ισότιμη εκπαίδευση [δύο (1) διδακτική ώρα. Φάση Α
- 3.Ζητήματα εκπαιδευτικής πολιτικής σε θέματα Ένταξης (1) διδακτική ώρα. Φάση Α

ΘΕ 2 [πέντε (5) διδακτικές ώρες]

- 1.Ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες ατόμων με αναπηρία. Ιδιαιτερότητες, αξιολόγηση (αρχική, διαμορφωτική, τελική) , υποστηρικτικές παρεμβάσεις.
- 2.Νοητική Αναπηρία.Αξιολόγηση και παιδαγωγική αντιμετώπιση. (5) διδακτικές ώρες. Φάση Β

ΘΕ 3 [έντεκα (11) διδακτικές ώρες]

- 1.Διάχυτες Αναπτυξιακές Διαταραχές. Αξιολόγηση και παιδαγωγική αντιμετώπιση . Μελέτη περίπτωσης [έντεκα (11) διδακτικές ώρες]. Φάση Α

ΘΕ 4 [τέσσερις (4) διδακτικές ώρες]

Προβλήματα Συμπεριφοράς και η διαχείρισή τους. Μελέτη περίπτωσης.

ΘΕ 5 [τρεις (3) διδακτικές ώρες]

Προβλήματα ακοής-Αξιολόγηση (αρχική, διαμορφωτική, τελική) και παιδαγωγική αντιμετώπιση. Μελέτη περίπτωσης. Φάση Β

ΘΕ 6 [τρεις (3) διδακτικές ώρες]

Προβλήματα όρασης- Αξιολόγηση (αρχική, διαμορφωτική, τελική) και παιδαγωγική αντιμετώπιση. Μελέτη περίπτωσης. Φάση Β

ΘΕ 7 [επτά (7) διδακτικές ώρες]

Διαταραχή Ελλειμματικής Προσοχής με Υπερκινητικότητα. Αξιολόγηση και εκπαιδευτική αντιμετώπιση. Μελέτη περίπτωσης. Φάση Β

ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ 35 ώρες 17 Φάση Α και 18 Φάση Β

Β' ΤΟΠΟΣ ΚΑΙ ΧΡΟΝΟΣ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΙΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ

Το επιμορφωτικό πρόγραμμα θα πραγματοποιηθεί το σχολικό έτος 2013-2014 στην έδρα του Π.Ε.Κ Τρίπολης ή και σε εξακτινωμένα τμήματα αν κριθεί αναγκαίο. Το επιμορφωτικό πρόγραμμα Α' και Β' φάσης θα είναι διάρκειας μιας εβδομάδας(πέντε ημερών) και τριάντα πέντε(35) διδακτικών ωρών.

Επίσης θα πραγματοποιηθεί κατά το σχολικό έτος 2014-2015 με την προϋπόθεση χρονικής παράτασης των Πράξεων «Πρόγραμμα εξειδικευμένης εκπαιδευτικής υποστήριξης για ένταξη μαθητών με αναπηρία ή/και ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες» των Α. Π. 1,2 και 3. Τα επιμορφωτικά σεμινάρια της πρώτης (Α) και δεύτερης (Β) φάσης θα υλοποιούνται από την έναρξη κάθε σχολικού έτους μέχρι και 30 Ιουνίου εκάστου σχολικού έτους.

Οι ακριβείς ημερομηνίες διεξαγωγής των επιμορφωτικών προγραμμάτων θα ορισθούν από το Π.Ε.Κ. Τρίπολης.

Γ' ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΩΝ

Στο επιμορφωτικό πρόγραμμα της Α' και Β' φάσης σχ. έτους 2013-2014 σύμφωνα με το άρθρο 56 του Ν. 3966/2011 δύναται να διδάξουν :

- 1)Ειδικοί Επιστήμονες,
- 2)Μέλη Διδακτικού-Ερευνητικού Προσωπικού (Δ.Ε.Π.) των Α.Ε.Ι.,
- 3)Μέλη Εκπαιδευτικού Προσωπικού (Ε.Π.) των Α.Ε.Ι.,
- 4)Καθηγητές ΑΤΕΙ,
- 5)Σχολικοί Σύμβουλοι,
- 6)Εκπαιδευτικοί της δημόσιας εκπαίδευσης,
- 7)Δημόσιοι υπάλληλοι με τα απαιτούμενα επιστημονικά και διδακτικά προσόντα και
- 8)Ιδιώτες με τα απαιτούμενα επιστημονικά και διδακτικά προσόντα

Δ' ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΤΩΝ ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΤΩΝ ΥΠΟΨΗΦΙΩΝ ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΩΝ

Για την ένταξη στο Μητρώο επιμορφωτών/τριών με σειρά προτεραιότητας ανά θεματική ενότητα ο/η κάθε ενδιαφερόμενος/η θα βαθμολογείται με τα ακόλουθα κριτήρια, τα οποία μοριοδοτούνται ως εξής:



ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ
Τίτλοι σπουδών στην ΕΑΕ και συναφών ειδικοτήτων*	
Διδακτορικό Δίπλωμα	12
Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης	7
Δεύτερο Πτυχίο ΑΕΙ/ΑΤΕΙ/ΚΑΤΕΕ	5 για ΑΕΙ/3 για τριετέςΤΕΙ/2για διε- τές ΚΑΤΕΕ
Πτυχίου Διδασκαλείου	5
Άλλοι Τίτλοι Σπουδών*	
Διδακτορικό Δίπλωμα	8
Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης	4
Δεύτερο Πτυχίο ΑΕΙ/ΑΤΕΙ/ΚΑΤΕΕ	3 για ΑΕΙ/2 για τριετέςΤΕΙ/1για διε- τές ΚΑΤΕΕ
Πτυχίο Διδασκαλείου	3
ΣΕΛΜΕ	0,5
ΣΕΛΔΕ	0,5
*Σε περίπτωση περισσότερων τίτλων σπουδών σε διαφορετικό αντικείμενο μοριοδοτούνται όλοι οι τίτλοι,ενώ στο ίδιο αντικείμενο βαθμολογείται ο ανώτερος τίτλος.	
Πρόσθετα προσόντα:	
-Ξένες Γλώσσες** (Μέχρι δύο ξένες γλώσσες)	
1.Κατηγορία/Επίπεδο Γ2/С2 /Άριστη γνώση.	2
2.Κατηγορία /Επίπεδο Γ1/С1/Πολλή Καλή γνώση	1
3.Κατηγορία/Επίπεδο Β2/Καλή γνώση	0,50
-ΤΠΕ	
1.Πιστοποίηση Α επιπέδου	2
2.Πιστοποίηση Β επιπέδου	3
** Τα παραπάνω δεν προσμετρούνται αθροιστικά,αλλά λαμβάνεται υπόψη η μοριοδότηση του ανώτερου προσόντος.	
Εμπειρία ως επιμορφωτής (σε διδακτικές ώρες) (έως 20 μόρια)	
Από 1 έως 20 ώρες	2
Από 21έως 40 ώρες	4
Από 41έως 60 ώρες	6
Από 61 έως 80 ώρες	8
Από 81 έως 100 ώρες	10
Από 101 έως 200 ώρες	15
Από 200 και άνω	20
Εμπειρία ως επιμορφωτής στη Γ' φάση επιμόρφωσης του Προγράμματος της Εξειδικευμένης Εκπαιδευτικής Υποστήριξης για μαθητές με αναπηρία ή / και ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες	
Εκπαιδευτική Προϋπηρεσία (έως 21 μόρια)	
Από 1 έως 5 έτη	3
Από 6 έως 10 έτη	6
Από 11 έως 15 έτη	9
Από 16 έως 20 έτη	12
Από 21 έως 25 έτη	15
Από 26 έως 30 έτη	18
Από 31 και άνω	21
Συγγραφικό και Επιστημονικό έργο συναφές με την ΕΑΕ (έως 16 μόρια)	
-Βιβλία (2 μόρια ανά βιβλίο και ποσοστό αναλογικά λαμβάνοντας υπόψη των αριθμό των συγγραφέων)	έως 6 μόρια
-Άρθρα (0,5 μόρια ανά άρθρο)	έως 4 μόρια
Συνέδρια (0,5 μόρια ανά εισήγηση σε συνέδριο δημοσιευμένη στα πρακτικά του συνεδρίου	έως 3 μόρια
Ερευνητικό έργο (0,5 μόρια ανά έρευνα)	έως 3 μόρια
Άλλο συγγραφικό και Επιστημονικό έργο (έως 6 μόρια)	
-Βιβλία (1 μόριο ανά βιβλίο και ποσοστό αναλογικά λαμβάνοντας	έως 3 μόρια

υπόψη των αριθμό των συγγραφέων)	
-Άρθρα (0,25 μόρια ανά άρθρο)	έως 1 μόριο
Συνέδρια (0,25 μόρια ανά εισήγηση σε συνέδριο δημοσιευμένη στα πρακτικά του συνεδρίου)	έως 1 μόριο
Ερευνητικό έργο (0,25 μόρια ανά έρευνα)	έως 1 μόριο

(Σε περίπτωση πτυχίων εξωτερικού, για τα παραπάνω προσόντα είναι απαραίτητη η αναγνώριση ισοτιμίας και αντιστοιχίας από τον ΔΟΑ-ΤΑΠ/ΔΙΚΑΤΣΑ).

Οι επιμορφωτές/τριες ανά θεματική ενότητα θα ορίζονται με τη σειρά κατάταξης που θα έχουν λάβει στο Μητρώο. Σε περίπτωση αδυναμίας συμμετοχής επιμορφωτή /τριας σε συγκεκριμένη θεματική ενότητα προσκαλείται ο/η επόμενος/η και ακολουθείται σειριακά η ίδια διαδικασία.

Σημείωση : Οι ενδιαφερόμενοι/ες επιμορφωτές/τριες σύμφωνα με το άρθρο 10 παρ2 του Ν.4076/2012 θα πρέπει, για να ενταχθούν στο Μητρώο, να προσκομίσουν άδεια άσκησης ιδιωτικού έργου .Εξαιρούνται τα στελέχη της δημόσιας εκπαίδευσης.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι/ες μπορούν να απευθύνονται στη Γραμματεία του Π.Ε.Κ. Τρίπολης.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΔΗΛΩΣΕΩΝ

I. Διαδικασία υποβολής αιτήσεων -δηλώσεων

Οι ενδιαφερόμενοι για να ενταχθούν στο Μητρώο Επιμορφωτών πρέπει υποχρεωτικά να υποβάλλουν την αίτηση - δήλωση τους ηλεκτρονικά ή χειρόγραφα στον ιστότοπο του Π.Ε.Κ Τρίπολης για την ηλεκτρονική υποβολή και χειρόγραφα στα γραφεία του Π.Ε.Κ Τρίπολης (Ακαδημίας 12) ή με συστημένη επιστολή σε αυτό.

******* Η υποβολή των αιτήσεων Επιμορφωτών θα διαρκέσει από **18/02/2014 μέχρι 28/02/2014 και ώρα 12:00μμ**, ώστε να ενταχθούν (με σειρά προτεραιότητας ανά θεματική ενότητα, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα κριτήρια και την αντίστοιχη μοριοδότησή τους) στο Μητρώο Επιμορφωτών/τριών του Π.Ε.Κ. Τρίπολης, τα εξής:

α)Αίτηση-Δήλωση ατομικών στοιχείων επιμορφωτή/τριας [μία (1) σελίδα],για ένταξη στο Μητρώο Επιμορφωτών.

β) Έντυπο με τα επιστημονικά και διδακτικά προσόντα [τέσσερις (4) σελίδες],

γ) Αποδεικτικά των επιστημονικών και διδακτικών προσόντων και
 δ) Βιογραφικό σημείωμα σε περίληψη .

ε) Υπεύθυνη Δήλωση Ν.1599/86 [μία (1) σελίδα] και να τα συμπεριλάβουν στο φάκελο με τα δικαιολογητικά , με τα οποία θα αποδεικνύονται τα στοιχεία που δήλωσαν.

*Τα παραπάνω έντυπα α, β, και ε, καθώς και το ΦΕΚ 3347/14-12-2012 τεύχος Β' θα μπορούν οι ενδιαφερόμενοι/ες να τα αντλήσουν από την ιστοσελίδα του ΠΕΚ Τρίπολης: mail@pek.ark.sch.gr

Επισημαίνουμε για τους Δημοσίους υπαλλήλους , ότι θα πρέπει να κατατεθεί και βεβαίωση Υπηρεσιακής κατάστασης η οποία να αναφέρει τα έτη προϋπηρεσίας από τον αντίστοιχο φορέα τους. Το συγγραφικό έργο πρέπει να περιλαμβάνεται στο φάκελο είτε σε έντυπη είτε σε ηλεκτρονική μορφή (cd. dvd). Για τα βιβλία απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου εξώφυλλου , οπισθόφυλλου και περιεχομένων, καθώς και της σελίδας που αναγράφονται το όνομα ή τα ονόματα των συγγραφέων.

Οι φάκελοι των υποψήφιων επιμορφωτών/τριών θα κατατεθούν ή θα αποσταλούν (ταχυδρομικά, με συστημένη επιστολή) στη Γραμματεία του Π.Ε.Κ. Τρίπολης (Ακαδημίας 12 Τ.Κ: 22100). Μετά τη λήξη της προθεσμίας υποβολής κανένας φάκελος δε θα παραλαμβάνεται και δε θα υπάρχει καμία δυνατότητα τροποποίησης των περιεχομένων των παραληφθέντων φακέλων.

Μετά την ολοκλήρωση της υποβολής των φακέλων των υποψήφιων επιμορφωτών/τριών, το Συντονιστικό συμβούλιο του Π.Ε.Κ. Τρίπολης θα καταρτίσει το Μητρώο επιμορφωτών/τριών, σύμφωνα με την προβλεπόμενη διαδικασία αξιολόγησης και μοριοδότησής τους.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΑΙΤΗΣΕΩΝ-ΔΗΛΩΣΕΩΝ

Η διαδικασία επιλογής των επιμορφωτών που θα ενταχθούν στο Μητρώο Επιμορφωτών θα γίνει ως ακολούθως:

1. Μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των ηλεκτρονικών αιτήσεων των επιμορφωτών και των φακέλων που θα υποβληθούν γίνεται εξέταση των υποψηφιοτήτων από το Συντονιστικό Συμβούλιο του Π.Ε.Κ Τρίπολης.

2. Η διαδικασία αξιολόγησης περιλαμβάνει τα ακόλουθα στάδια:

- Παραλαβή και έλεγχο των αιτήσεων των υποψηφίων.
- Παραλαβή και αποσφράγιση των φακέλων αυτών.
- Έλεγχος της πληρότητας των φακέλων .

- Έλεγχος των τυπικών προσόντων βάσει των δικαιολογητικών που έχουν υποβάλει οι υποψήφιοι.
- Αξιολόγηση και μοριοδότηση των προσόντων των υποψηφίων βάσει των δικαιολογητικών που υπέβαλλαν.
- Κατάρτιση **προσωρινού** αξιολογικού πίνακα κατάταξης των υποψηφίων ανά θεματική ενότητα και φθίνουσα σειρά κατάταξης.
- Υποβολή ενστάσεων από τους υποψήφιους με αποκλειστική προθεσμία τριών **(3) εργάσιμων ημερών** από την ημερομηνία ανακοίνωσης των αποτελεσμάτων , που θα αναρτηθούν στην ιστοσελίδα του Π.Ε.Κ Τρίπολης
- Εξέταση τυχόν ενστάσεων και κατάρτιση του οριστικού πίνακα των επιμορφωτών κατά φθίνουσα σειρά κατάταξης που εντάσσονται στο Μητρώο Επιμορφωτών.
- Ανάρτηση του τελικού πίνακα κατάταξης στην ιστοσελίδα του Π.Ε.Κ Τρίπολης και στη Διαύγεια.

Η Διευθύντρια
του Π.Ε.Κ. Τρίπολης

Δρ. Θεοφανεία Σιούτη
Σχολική Σύμβουλος Π.Ε.